

Klæbevejledning

Vejledning for klæbning af PVC
i d6 - d400 mm med Tangit



Klæbevejledning, PVC



1. Udstyr: Rørskærer, affasningsværktøj, pensel, tomrestok, pen, fnugfri papir og Tangit rensesvæske og klæber.



2. Retvinklet skæring af rør med rørskærer.



3. Affasning af rør.



4. Markering af indstiksdybde.



5. Kontrollér at klæber er letflydende. Klæberen må ikke fortyndes.



6. Rengøring af rør og muffe med Tangit rensesvæske.



7. Påfør klæber i længderetning i muffen og på spidsenden og pres delene sammen uden at vride.



8. Ved pauser lukkes dåsen for at undgå fordampning.



9. Ventetid. Ved trykprøvning 1 time pr. bar, ellers i 24h.



10. Ingen åben ild ved klæbning. Rygning forbudt.

Generelt

Klæbning skal gennemføres ved arbejds-temperatur mellem +5°C og +40°C. På grund af klæberens hurtige tørretid skal delene presses sammen inden for 4 min ved 20°C efter påføring af klæber. Derfor skal man ved dimension større end d90 være to personer om at klæbe. Ved Tangit Ekspres klæber reduceres tørretiden til 1 min.

Indstiksdybde/klæbelængde

Udvendig diameter mm	Klæbelængde/Indstiksdybde mm
6	12,0
8	12,0
10	12,0
12	12,0
16	14,0
20	16,0
25	18,5
32	22,0
40	26,0
50	31,0
63	37,5
75	43,5
90	51,0
110	61,0
125	68,5
140	76,0
160	86,0
200	106,0
225	118,5
250	131,0
280	146,0
315	163,5
350	183,5
400	206,0

Sikkerhedsforanstaltninger

Tangit klæber og Tangit rensesvæske indeholder opløsningsmidler. Dette gør det nødvendigt at have god ventilation og et godt udsugningsanlæg i lukkede rum.

Klæber og rensesvæske er brandbare. Sluk åben ild før arbejdet påbegyndes.

Det anbefales at benytte beskyttelseshandsker for at undgå hudkontakt.

Overhold altid sikkerhedsreglerne.

Find en fuld detaljeret klæbevejledning i vores produktkatalog eller på hjemmesiden.

Du finder også sikkerhedsdatablade for klæber og rensesvæske på vores hjemmeside.