

Produktbeskrivelse

ACRIFIX® 192

Type:

1-komponent-polymerisationsklæber. Klar, svagt violet viskos opløsning som polymeriserer ved lyspåvirkning.

Anvendelsesområde:

Fortrinsvis til klar sammenlimning af samlinger og flader af **farveløst** Acrylglas (PMMA), f.eks. PLEXIGLAS® GS, PLEXIGLAS® XT eller dele af PLEXIGLAS®, men også af andre **farveløse** plasttyper, som CAB, PC og PS.

Klargøring af delene, som skal sammenlimes:

Fladerne, som skal sammenføjes, skal affedtes med fortynder og afrenser 30.

Alle dele med spændinger skal, for at undgå spændingsrevner, afspændes **inden** sammenlimning. Temperaturbetingelserne er afhængige af materialetypen, formningsgraden og emnernes tykkelse. Som hovedregel skal ekstruderede og sprøjtetøbte emner af Acrylglas altid afspændes. Som rettesnor skal 2-4 timers afspænding i et varmeskab med 70-80°C – også til støbt Acrylglas – påregnes.

Gennemførelse af sammenklæbningen:

Delene fikseres i den ønskede form, klæbesømmen tættes med egnet klæbebånd, og der påklæbes evt. beskyttelsesmateriale på den omliggende overflade (se tegningerne). ACRIFIX 192 påføres uden luftbobler direkte fra tuben ved hjælp af limfordeler eller en sprøjte ned i klæbesømmen. Herefter belyses sammenklæbningen med en egnet lyskilde, indtil den er hærdet (se under hærdning). Hertil kan "normale" lysstofrør med lystype 25 anbefales, da disse giver en maksimal hærdning af ACRIFIX 192 og ikke kræver særlige beskyttelsesforanstaltninger mod UV-stråling.

Øvrige oplysninger:

Ved at gøre overfladen ru med slibning med sandpapir (korn 240-320) forbedres hæftningsevnen på ubearbejdet sprøjtetøbt Acrylglas. Svært belastede sammenklæbninger eller sammenklæbninger, som udsættes for vejrlig skal afspændes **straks efter** hærdning 2-4 timer ved 70-80°C.

I isolerede hulrum (f.eks. dobbelte ruder) må ACRIFIX 192 ikke anvendes, da hærdningen derved forringes væsentligt og der opstår risiko for revner i de sammenklæbte dele.

Egenskaber:

Viskositet; Brookf.II/6/20°C	1800 ± 200 mPa·s
Vægtfylde/20°C	~ 1,02 g/cm ³
Brydning n ²⁰ _D	~ 1,44
Farve	klar, svagt violet
Flammepunkt (DIN 53 213)	~ 10°C
Indhold af faststof	32 ± 2%
Holdbarhed	2 år fra påfyldning ved opbevaring i.h.t. forskrift
Emballage	aluminium
Fortynder	fortynder og afrenser 30, max. 10%
Rengøringsmiddel til redskaber	fortynder og afrenser 30, ethylacetat

Hærdning:

System

Belysningstype

- Universalhvid-lysstofrør, lystype 25
- UV-A-lysstofrør, f.eks. Philips TL .../05
- Solarie-UV-A-lysstofrør, f.eks. Philips TL .../09
- Rumbelysning, diffus, lystype 25
- Sollys

Lys-polymerisation

Hærdningstid (ved 25°C)

15-30 min.

10-15 min.

10-15 min.

1½-3 timer

10-20 min

med ca. 20 cm afstand mellem delene som skal klæbes og lampen og ca. 10 cm afstand mellem lamperne

Åbningstid (200 g i glasbeholder ved diffus rumbelysning)

~ 30 min. (ved 25°C)

Sikkerhedsforanstaltninger og helbredsbeskyttelse:

F



Møget brandfarlig

Xi



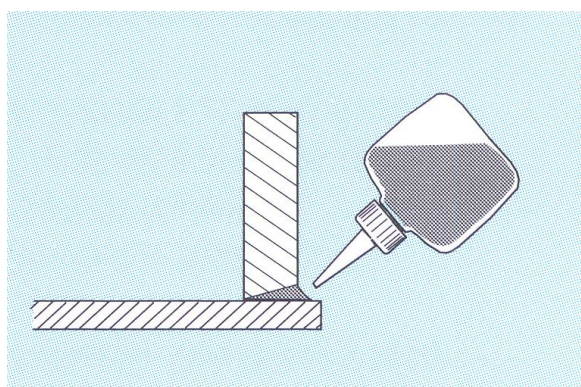
Lokalirriterende

Indeholder methylmethacrylat. Let antændeligt. Irriterer øjne, luftvejene og huden. Aktivering ved hudkontakt er mulig. Skal opbevares et godt ventileret sted. Må ikke anvendes i nærheden af åben ild og tobaksrygning. Må ikke hældes i kloakken. Der skal træffes forholdsregler mod elektrostatisk opladning.

Opbevaring:

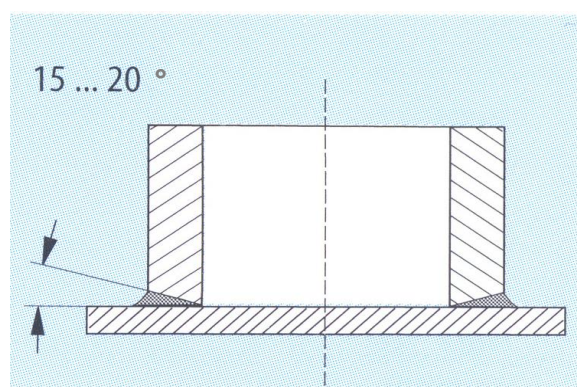
Skal opbevares i tætsluttende emballage, køligt og **beskyttet mod lys**.

Eksempler på sammenklæbning

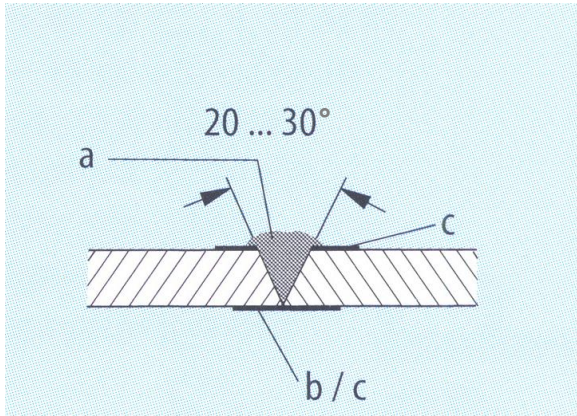


Vinkelsammenklæbning:

Påfør klæbemassen med en limfordeler af polyethylen

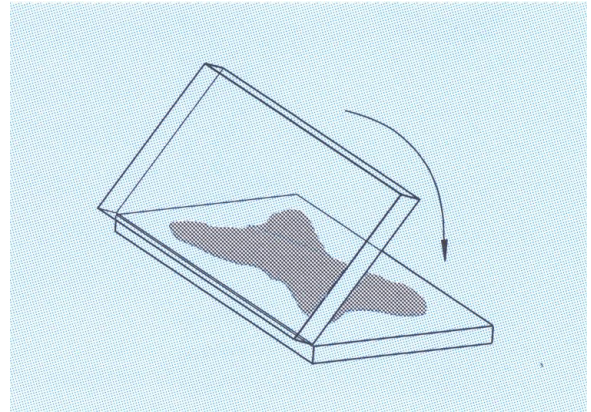


Rørlukning



Stumpsammenklæbning med V-søm

- a = klæbemasse
- b = klæbebånd med kontaktbeskyttelse på midten
- c = polyester- eller zelluloseklæbebånd



Fladesammenklæbning

Klæbemassen påføres i fire områder, som overlapper hinanden; dækpladen slås forsigtigt ned fra den ene side

Sammenklæbede pladers egenskaber:

Videreforarbejdning af sammenklæbede dele:

2-6 timer efter hærkning, slibning og polering efter 24 timer

Trækstyrke; $v = 5 \text{ mm/min.}$

(støbt acryl med støbt acryl; hærdet med lystype 25)

25-35 MPa (utempereret)

45-55 MPa (tempereret 5 timer ved 80°C)

Udseende:

Klar, næsten farveløs, evt. lys gul overflade.